

文章编号:1673-9981(2009)04-0262-02

## 镁锰锶合金力学性能的研究

赵浩峰<sup>1,2</sup>, 王 玲<sup>1,2</sup>, 孙 磊<sup>1</sup>, 章 帅<sup>1</sup>, 颜 开<sup>1</sup>, 李庆芳<sup>2</sup>, 刘孟寅<sup>1</sup>

(1. 南京信息工程大学非晶及先进复合材料实验室, 江苏 南京 210044;  
2. 南京信息工程大学数理学院材料物理系, 江苏 南京 210044)

**摘要:**研究了 Sr 对镁锰铅合金力学性能的影响。拉伸实验结果表明, 元素 Sr 能细化合金中晶粒, 提高镁锰铅合金的抗拉强度及伸长率, 但同时也会降低合金的弹性模量。

**关键词:**镁合金; 力学性能; Sr

**中图分类号:** TG146122      **文献标识码:** A

由于镁锰合金是一种重要的工程材料, 合金中 Mn 含量一定时, 它能有效地提高镁合金的抗环境腐蚀性能<sup>[1]</sup>, 因此镁锰合金有较大的应用前景<sup>[2-4]</sup>。目前, 有关 Sr 元素对镁合金的组织及性能的影响研究报告很多<sup>[5-6]</sup>, 但几乎没有见到关于 Sr 元素对镁锰系合金力学性能影响的研究报道。本文通过在镁锰合金中添加 Sr 和 Pb 元素, 研究 Sr 元素对镁锰系列合金力学性能的影响。

### 1 实验部分

**原料:** 在工业纯镁中分别加入一定量的 Mn, Pb 和 Sr 元素, 制成镁锰系合金。其中 Sr 元素以镁锶中间合金的形式加入,  $w(\text{Sr}) \geq 30\%$ ; 镁、锰、铅的纯度均为 99.9%; 合金中  $w(\text{Mn}) = 3.5\%$ ,  $w(\text{Pb}) = 2\%$ ,  $w(\text{Sr})$  分别为 0 和 1.5%。

**方法:** 首先将配制好的原料分别装入坩埚中, 撒上 2 号熔剂后置于电阻坩埚炉中, 在温度 710~730 °C 下进行熔化并保温 15 min, 然后将熔融的合金液浇入金属模具中, 待冷却后即得合金试样。用于测拉伸强度的合金试样的标距为 25 mm, 垂直于拉伸力的截面尺寸为 3.5 mm × 2 mm。

### 2 结果及讨论

图 1 和图 2 分别为 Mg-3.5Mn-2Pb 合金及 Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr 合金的金相组织。由图 1 和图 2 可以看出, Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr 合金的组织比 Mg-3.5Mn-2Pb 合金的组织密实、晶粒细小。

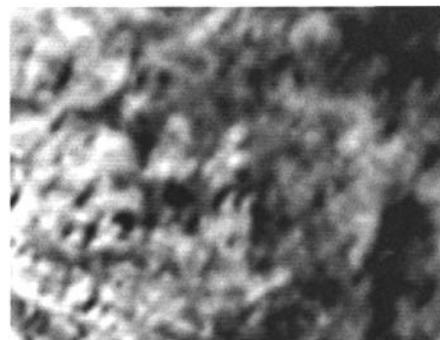


图 1 Mg-3.5Mn-2Pb 合金的金相组织, 500×

Fig. 1 Morphology of Mg-3.5Mn-2Pb alloy

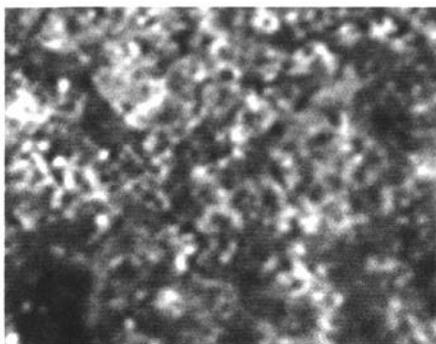


图2 Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr合金的金相组织,500×  
Fig.2 Morphology of Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr alloy

图3和图4分别为Mg-3.5Mn-2Pb合金及Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr合金试样的拉伸曲线,表1为Mg-3.5Mn-2Pb合金及Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr合金试样的拉伸实验数据。

从图3和图4及表1可以看出,在Mg-3.5Mn-2Pb合金中加入质量分数为1.5%的Sr元素后,材料的抗拉强度及伸长率均有上升,表明Sr元素能起到提高合金抗拉强度及伸长率的作用。这是由于加Sr元素后合金的晶粒尺寸明显减小,在镁合金中添加Sr不仅可以细化晶粒,而且还可以降低热裂倾向,提高合金的强度及塑性等<sup>[5-7]</sup>。另外,由表1可知,在合金中加入Sr后,合金的弹性模量有所降低。说明Sr的存在削弱了Mg-3.5Mn-2Pb镁合金中原子的结合力,进一步表明了Sr提高合金力学性能

的主要原因在于晶粒细化。

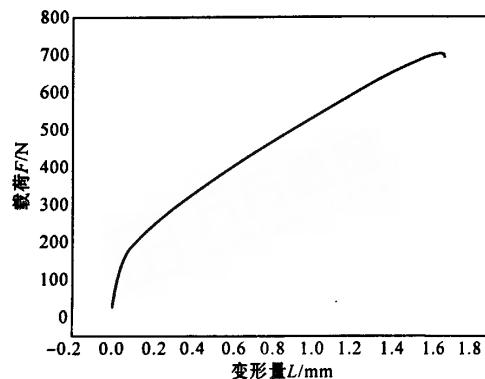


图3 Mg-3.5Mn-2Pb合金的拉伸曲线  
Fig.3 Tensile curve of Mg-3.5Mn-2Pb alloy

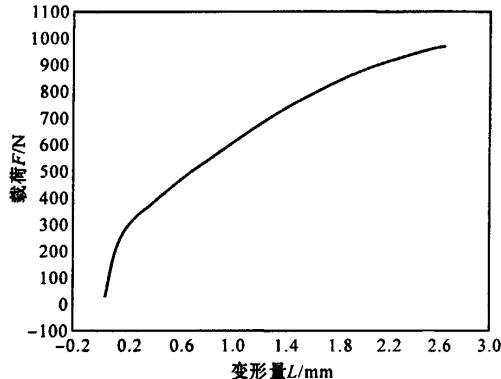


图4 Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr合金的拉伸曲线  
Fig.4 Tensile curve of Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr alloy

表1 试样拉伸数据

Table 1 Tensile data of the alloys

试样	试样宽度/mm	试样厚度/mm	最大负荷/N	拉伸强度/MPa	弹性模量/MPa	断裂伸长率/%
Mg-3.5Mn-2Pb	3.390	1.850	702.5	112.0	12299.2	8.36
Mg-3.5Mn-2Pb-1.5Sr	3.510	2.130	969.8	129.7	9245.3	10.45

### 3 结论

在Mg-3.5Mn-2Pb合金中加入Sr元素后,材料的抗拉强度及伸长率均有提高,Sr元素能起到提高合金抗拉强度和伸长率的作用,与合金中晶粒明显

减小有关;在合金中加入Sr后,合金的弹性模量有所降低。

#### 参考文献:

- [1] 赵浩峰,王玲,吴红颜,等.镁锰合金抗环境腐蚀性能的研究[J].轻合金加工技术,2009,37(2):47-48.

(下转第268页)

- 程学报,2003,110(11):36-39.
- [9] YOSHIHARA S, YAMAMOTO H, MANABE K. Formability enhancement in magnesium alloy deep drawing by local heating and cooling technique[J]. Journal of Materials Processing Technology, 2003, 143/144: 612-615.
- [10] KAISER F, BOHLEN J. Correlation of microstructure and mechanical properties of polled magnesium sheet AZ31[C]//Proceedings of the 6<sup>th</sup> International Conference in Magnesium Alloy and Their Application. Weinheim: Wiley-VCH. 2004:456-462.

## Research on the drawability of AZ31 magnesium alloy rolling sheet

ZHANG Wen-yu<sup>1</sup>, CHEN Zhen-hua<sup>2</sup>

(1. Department of Mechanical Engineering, Hunan Institute of Technology, Hengyang 421002, China;

2. School of Material Science and Engineering, Hunan University, Changsha 410082, China)

**Abstract:** Drawabilities of AZ31 magnesium alloy rolling sheet were studied by using the simple tension test at different temperature along the orientation of rolls, 45° and traverse. The results showed that both the tensile strength and yield strength decreased and the break elongation ratio increased as the deformation temperature rose, and also the strain-hardening exponent and the plastic strain ratio reduced and the drawing performance was improved as well. When the temperature is higher than 200°C, the tensile ratio, the strain hardening exponent and the plastic strain ratio are up to 0.876, 0.158 and 1.307 respectively in the rolling direction.

**Key words:** AZ31 magnesium alloy sheet; deforming temperature; microstructure; drawability

(上接第 263 页)

- [2] 赵浩峰,池成忠. 镁合金及复合材料[M]. 北京:中国科学技术出版社,2003:3.
- [3] 陈彬,林栋,曾小勤,等. AZ31 镁合金大压下率轧制的研究[J]. 锻压技术,2006(3):1-3.
- [4] 汪凌云,黄光杰,陈林,等. 镁合金板材轧制工艺及组织性能分析[J]. 稀有金属材料与工程,2007,36(5): 910-914.
- [5] 陈刚,范培耕,彭晓东. Sr 对 AZ91 镁合金的组织和性能的影响[J]. 轻合金加工技术,2008,36(8):15-18.
- [6] 王慧源,刘生发,徐萍. 锶在镁及其合金中的作用[J]. 铸造,2005,54(11):1221-1224.
- [7] 王俊隆. 合金化元素对弹性模量的影响[J]. 稀有金属,1979(4),1-10.

## Research on the mechanical properties of magnesium-manganese-strontium alloy

ZHAO Hao-feng<sup>1,2</sup>, WANG Ling<sup>1,2</sup>, SUN Lei<sup>1</sup>, ZHANG Shuai<sup>1</sup>, YAN Kai<sup>1</sup>, LI Qing-fang<sup>2</sup>, LIU Men-yin<sup>1</sup>

(1. Amorphous and Advanced Composite Lab, Nanjing University of Information Science & Technology, Nanjing 210044, China; 2. Department of Materials, Nanjing University of Information Science & Technology, Nanjing 210044, China)

**Abstract:** The effect of element Sr on the mechanical properties of Mg-Mn based alloy was investigated using the tensile test. The test results showed that the grains in microstructure of Mg-Mn-Pb alloy were refined with the addition of element Sr and the tensile strength and toughness of the alloy increased as well, while the elastic modulus of the alloy decreased.

**Key words:** magnesium alloys; mechanical properties; Sr