

刊),2002,(增刊):82-85.

[6] 黄昌耀.中国镁合金压铸十年展望(2001-2010)[J].特

种铸造及有色合金(2003年中国压铸、挤压铸造、半固态加工学术年会论文集),2003,(增刊):33.

Guangdong's aluminum materials

WANG Zi-tao

(Guangdong Processing plant of Non-ferrous Metals, Guangzhou 510510, China)

**Abstract:** Aluminum industry of Guangdong was not flourishing before the 70's of the 20th centry. But the aluminum industry especially aluminum shapes and aluminum die-castings have been rapidly developed since the 80's. All this takes the lead in China such as amounts of enterprises, technology & equipment level, quality of products, market occupancy and amounts of export, etc.. Aluminum plates, strips, and foils were not more flourishing than aluminum shapes and aluminum die-castings in 1980s-1990s. Huge investments were made in the former during 2001-2003.

**Key words:** aluminum materials; Guangdong Province; current situation



钎焊材料

广州有色金属研究院粉体焊接材料研究开发中心专门从事粉状、膏状焊接材料的研究开发与生产.该中心以其自主开发的先进技术生产出了质量稳定、性能优良的铝基、铜基、镍基、银基等钎剂、钎料系列产品,并以良好的技术服务赢得了用户的信赖,所生产的产品已广泛应用于不锈钢制品、电热电器、汽车空调等行业,在国内市场的占有率首屈一指.主要产品如下:

铝基、铜基系列钎料钎剂产品

名称	型号	外观	规格	熔点(程)/℃	特点
铝钎料	AS-1	银灰色粉末	-40+200目	575±5	炉中焊,高频焊,可焊铝管-铝板-不锈钢
	AS-2	银灰色粉末	-40+200目	585±5	同上,焊接强度优于AS-1
	AS-3	银灰色粉末	-40+200目	540±5	炉中焊,高频焊,特别适合焊铝管-铝板
铝焊丝	AS-1	银色金属丝	D 1~1.5mm	575±5	火焰焊,炉中焊,焊接质量好
	AS-3	银色金属丝	D 1.5~2mm	540±5	火焰焊,炉中焊,熔点较低
铜钎料	Cu-1	灰色粉末	-50目	590~660	高频焊,可焊铜-铜、不锈钢、不锈钢铁
	Cu-1-1	灰色粉末	-50目	630~700	铜-铜,流动性优于Cu-1
镍钎料	Ni-1	灰色粉末	-100目	870~900	还原气氛炉中钎焊不锈钢工件
铝钎剂	FA-1	白色粉末	-100目	550±5	配合AS系列铝钎料使用,流动性好
	FA-3	白色粉末	-100目	555±5	配合同种铝钎料,焊接接合力优于FA-1
铜钎剂	FB-1	白色膏体	-100目目	500~750	配合Cu-1,Cu-1-1铜钎料使用,焊接接合力较高

焊膏产品

产品名称	型号	外观	钎焊温度/℃	特点
共晶铝焊膏	LHG-1	银灰色膏体	600~620	保护气氛炉中焊,可焊铝管-铝板-不锈钢
非共晶铝焊膏	LHG-2	银灰色膏体	600~630	保护气氛炉中焊,可焊铝管-铝板-不锈钢
中温铝焊膏	LHG-3	银灰色膏体	500~520	保护气氛炉中焊,可焊铝合金管-铝合金板
铜焊膏	THG-1-1	灰褐色膏体	720~750	火焰焊、炉中焊,可焊铜管-铜合金板
镍焊膏	NHG-1	灰褐色膏体	930~950	还原气氛炉中焊,可焊不锈钢管-不锈钢板

联系人:蔡小姐 13609003166;蔡先生 13609032900