材料研究与应用 2022,16(2):297-302 Materials Research and Application

http://mra.ijournals.cn Email:clyjyyy@gdinm.com

文章编号:1673-9981(2022)02-0297-06

深海集矿车履齿自清洁及稳定性研究

朱艺顺,李家平,马雯波*

(湘潭大学土木工程与力学学院,湖南湘潭 411100)

摘 要:针对集矿车海底行走履带粘泥严重的情况,基于超疏水材料良好的自清洁特性,通过化学刻蚀法和PFDS乙醇溶液修饰工艺制备具有优良自清洁效果的集矿车履齿。对制备的履齿样品进行表面结构和形态表征,评价了其超疏水表面层的自清洁、耐摩擦、耐酸碱等服役性能。结果表明,表面处理后的样品接触角最高达154°,其具有优良的自清洁特性,且耐磨性和抗酸性腐蚀效果良好。
 关键词:集矿车;接触角;超疏水;自清洁
 中图分类号:TD424
 文献标志码:A

引文格式:朱艺顺,李家平,马雯波. 深海集矿车履齿自清洁及稳定性研究[J]. 材料研究与应用,2022,16(2):297-302. ZHU Yishun, LI Jiaping, MA Wenbo. Study on Self-Cleaning and Stablility of Deep Sea Collector Teeth [J]. Materials Research and Application,2022,16(2):297-302.

人类对金属矿产资源日益增长的旺盛需求,以 及伴随着陆地矿产资源的日益消耗,使得人类将目 光转向海洋。深海底蕴含丰富的多金属矿产资 源^[1],对于深海矿产资源开采,最关键的技术在于集 矿车履齿与传输系统的设计与制造,且目前液压提 升管道是最具有商业开采价值的采矿系统^[2]。当集 矿车在深海底质土上面行走时,会粘附大量的土颗 粒(图1),土壤粘附会增加集矿车的运行阻力及能 量消耗^[34],更严重的是还会导致集矿车无法正常工 作^[5]。因此,降低深海土与集矿车履齿之间的粘附 力十分重要,这对于保证集矿机在海底的安全行走 及提高采矿效率具有十分重要的意义。

任露泉等^[6-7]根据生物体表减粘脱附机制研制的仿生犁壁,脱附率达90%以上。刘琦等^[8]从微观角度出发,使用AFM测量模拟底质的粘附力,并对深海底质与金属的粘附规律进行研究,结果表明铝合金的自清洁性比钛合金要好。Li等^[9]将铝合金片放在La(NO₃)₃溶液中进行简单的水热处理,进而在铝合金表面得到类似于银杏叶的纳米结构,然后使用十二氟庚基丙基三甲氧基硅烷(Actyflon-G502)



黏附底质土

图1 集矿车湖底试验后履带黏土情况

Fig. 1 Crawler clay condition after the lake bottom test of the mining truck

用于铝合金表面修饰,得到了超疏水表面,并且抗腐 蚀性和耐磨性得到了显著提高。张等^[10]通过在铝 合金表面上喷涂由疏水性二氧化硅纳米颗(10~40 nm)和硅酸甲酯前体组成的混合醇溶液而制备了超 疏水表面,并且具有耐循环水喷射、耐砂冲击及耐剪

收稿日期:2021-10-25

基金项目:国家自然科学基金面上项目(12072309);湖南省人才聚集工程项目(2019RS1059)

作者简介:朱艺顺(1993-),男,湖南常德人,硕士研究生,主要研究方向为金属表面结构表征,E-mail:871614007@qq.com。

通信作者:马雯波(1986-),男,教授,博士生导师,主要从事海洋岩土力学,高性能沥青,混凝土方面的研究,E-mail:mawenbo@xtu.edu.cn。

切磨损等性能。Sarkar等^[11]在刻蚀的铝表面上使用 溅射法制备了超薄的铁氟龙薄膜,其接触角为 164±3°。

本研究提出一种使用稀盐酸对铝合金表面进行 刻蚀,然后再用质量分数为1%的1H,1H,2H,2H-全氟癸基三乙氧基硅烷的乙醇溶液(PFDS)对刻蚀 后的铝合金进行浸泡30min,以获得超疏水薄层的 新方法。同时,对所得超疏水薄层表面的润湿性进 行测试,基于实验室自行搭建的土槽试验台,模拟深 海多金属集矿车海底行走剪切深海底质土过程,验 证了超疏水表面集矿机履齿具有优良的自清洁性 能。最后,对耐磨性和抗酸碱腐蚀性进行了测试,表 明超疏水履齿表面具有良好的耐磨性和耐酸性 腐蚀。

1 材料及方法

1.1 实验材料

铝合金 6061(120 mm×20 mm×4 mm)购于上 海程浩金属材料有限公司,金相砂纸(800号和1500 号)购于佛山市瑞特研磨有限公司,无水乙醇和丙酮 由华行商贸有限公司提供,1H,1H,2H,2H-全氟癸 基三乙养基硅烷购于上海麦克林生化科技有限公 司。应变片(3AA)购于广州传感器商城,实验用土 采自太平洋C-C矿区的深海底质原状土。去离子 水、稀盐酸及其他化学试剂,购自国药集团化学试剂 有限公司。

1.2 样品制备

在对样品表面进行刻蚀前,分别使用800号和 1500号的金相砂纸对铝合金进行打磨以去掉铝合 金表面的氧化层,使用丙酮和无水乙醇溶液超声清 洗15 min并风干。在室温下,将预处理后的铝合金 片放入浓度为3 mol·L⁻¹的稀盐酸溶液中,分别刻蚀 5~20 min后取出并将处理过的铝合金样品放入去离 子水中超声清洗5 min并风干。配置质量分数为 1%的PFDS乙醇溶液,用乙酸将该混合溶液的pH 值调节至3,并使用磁力搅拌器搅拌5h后待用。将 刻蚀后的铝合金片置于质量分数为1%的PFDS乙 醇溶液中,常温下浸泡30 min,然后将铝合金片置于 恒温烘箱内,在80℃温度下保持30 min。制备过程 如图2所示。



图2 超疏水铝合金表面制备过程

Fig. 2 Preparation process of superhydrophobic aluminum alloy surface

1.3 样品表征与性能测试

1.3.1 结构表征

通过 JSM-6610LV 型扫描电子显微镜(SEM) 表征样品表面的微观形貌,样品表面元素组成由 EDS 表征。在室温下使用接触角测量仪表征样品 的湿润性能,测试静态液滴接触角(WCA),测试过 程中的水滴大小取 5~7 μL,每个试样表面取 5 个不 同位置的点进行测量,对获取的 5 次数值取平均值 作为样品表面静态接触角的大小。

1.3.2 减粘降阻性能测试

使用自行搭建的小土槽试验台,其尺寸为300 mm×100 mm×120 mm。对履齿板与深海沉积物 之间的粘附力进行测试,实验仪器使用保定兰格流 有限公司生产的TJ-2A/L0107-2A型号注射泵和泰 斯特电子公司生产的TST3828EN动静态信号测试 分析系统,实验装置如图3所示。实验用土为深海 稀软底质原土,实验前对土壤进行加水、静置等预处 理,保持土壤表面有一层水膜,使土壤处于饱和状态 以模拟深海环境,为控制土壤剪切强度,定制符合土 槽尺寸的透水石铺在深海底质土上,并加载一定荷 载对土壤进行固结,使其剪切强度固定为3kPa,每



图 3 实验装置图 Fig. 3 Experimental setup

次试验之后都对土壤进行透水石固结。

履齿切削土壤过程如图4所示。在铝合金样品 背部贴应变片测量金属与土分离时的粘附力,运动 方式按照先推进后拉拔的方式进行,推进与拉拔速 度均设置为1mm·s⁻¹,拉拔结束后取出铝合金样 品,观察履齿表面粘泥效果,计算履齿拉拔过程中的 粘附力。胡聪^[12]对其宏观粘附力理论进行了推导, 其粘附力公式为 $F = \frac{\varepsilon b h^3}{32l}$,式中 ε 为应变测试值,b为履齿截面厚度,h为履齿截面高度,l为集中力作 用点到应变片的距离,E为履齿材质铝合金的弹性 模量 68.9 GPa。



图 4 切削示意图 Fig. 4 Cutting diagram

1.3.3 耐磨性及耐蚀性测试

样品表面耐磨性测试实验,用100g砝码和800 号砂纸。先将砂纸覆盖在样品上,再压上砝码,然后 沿同一方向拖动砂纸,使砂纸在铝合金样品表面上 摩擦,每磨损20 cm 后测量接触角。

将试样置于 pH 值分别为 1、4、7、10 和 13 的水 溶液中浸泡 12 h,取出,用去离子水清洗表面,吹风 机吹干,测试接触角。

2 结果与讨论

2.1 表面润湿性和形态表征

图 5 为铝合金样品的扫描电镜图和 EDS 图,表 1 为不同表面处理方案铝合金样品表面接触角数 据。从图 5 和表 1 可知:铝合金试样经盐酸化学蚀刻 后,表面形成了大量的大小不一的微米级阶梯结构; 进一步通过 PFDS 乙醇溶液处理后,样品表现出超 疏水特性。未经处理的铝合金样品的表面相比较其 他样品较光滑(图 5(a)),接触角为 73°(表1);当铝 合金样品经在质量分数为 1%的 PFDS 乙醇溶液中 浸泡 30 min后,其表面形貌和未处理的铝合金样品 相似(图 5(b)),但其表面接触角为 94°(表1),说明 经过 PFDS溶液浸泡后的试样表面具有提高履齿表 面接触角的性能;当铝合金样品经 3 mol·L⁻¹稀盐酸 刻蚀 15 min后再在质量分数为 1%的 PFDS 乙醇溶 液中浸泡 30 min,其微观表面形成了大量纳米孔状 结构(图 5(c)),其接触角高达 154°(表1),表现出超 疏水性能;当铝合金样品仅经 3 mol·L⁻¹稀盐酸刻蚀 15 min后表面同样形成了大量纳米孔状结构(图 5 (d)),但其接触角为 0°(表 1),表现出超亲水特征。 这种现象符合 Wenzel 理论,即刻蚀后表面粗糙度大 大提升,使亲水的铝合金表面更加亲水,而只经过 PFDS 修饰的原始铝合金表面的静态接触角只有 94°,因此只有合适的粗糙结构与低表面能物质在 表面共同作用才能达到超疏水的效果。



(a)原始板;(b)PFDS浸泡30min;(c)3mol·L⁻¹稀盐酸反应15min及PFDS浸泡30min;(d)3mol·L⁻¹稀盐酸反应15min。
(a) original board; (b) soaked in PFDS for 30min; (c) 3 mol·L⁻¹ for 15min and PFDS soaked for 30min; (d) 3 mol·L⁻¹ for 15min.

图5 铝合金样品的扫描电镜图和EDS图

Fig. 5 SEM images and EDS images of aluminum alloy samples

表 1 不同表面处理方案铝合金样品表面接触角数据 Table 1 Surface contact angle data of aluminum alloy

samples with different surface treatment schemes

刻蚀时间/min	接触角/(°)	
	PFDS	无 PFDS
0	94	73
5	141	45
10	145	0
15	154	0
20	152	0

用 EDS 对超疏水试样表面的化学成分进行了 表征,如图6所示。从图6可见,基体主要组成部分 为 Al,除 Al外还含有少部分F、C、O、Si和 Mg。



图 6 超疏水表面 EDS 分析 Fig. 6 EDS analysis of superhydrophobic surfaces

基于自行搭建的小土槽试验台,试验样品截面 厚度 b=4 mm,履齿截面 h=20 mm,l=60 mm,E弹 性模量为68.9 GPa,根据粘附力公式计算履齿拉拔 过程中的粘附力,结果如图7所示。从图7可见:经 稀盐酸刻蚀15 min后再经 PFDS 溶液浸泡后的样 品,其与深海底质土分离过程过的粘附力为0.026 N;而未经处理的原始样品,其粘附力为0.049 N,超 疏水铝合金板表现出良好的脱粘性。



图7 履齿与底质土分离过程的粘附力



根据 JKR^[13]理论,颗粒与金属界面微观粘附力 公式如式(1)所示。式中 ΔG_{pws} 为金属表面自由能, $R_p 和 R_s 分别为土颗粒半径和金属与土颗粒接触部$ $分的曲率半径。当<math>R_p 和 \Delta G_{pws}$ 不变时, R_s 减小也就 是接触面积减小,粘附力随之减小;当 $R_p 和 R_s$ 不变 时, ΔG_{pws} 降低,其粘附力随之降低,这种性质和接触 角变化的原理正好成反比。所以,金属与土颗粒的 粘附力大小随着接触角的提高而降低。

$$F = -\frac{3}{2} \Delta G_{\text{pws}} \pi \frac{R_{\text{p}} R_{\text{s}}}{R_{\text{p}} + R_{\text{s}}} \tag{1}$$

图 8 为小土槽试验后履齿表面粘泥情况。通过 对比可以看出,超疏水表面触土部分几乎不沾底质, 而原始板和仅经过 PFDS处理的样品均不同程度粘 有一定底质。所以,接下来将重点对稀盐酸刻蚀15 min 后又经 PFDS溶液处理过的超疏水铝合金样品 进行摩擦与酸碱性试验,以验证其稳定性。



图 8 不同表面处理工艺的铝合金板表面粘土情况Fig. 8 Clay conditions on the surface of aluminum alloy plates with different surface treatments

2.2 耐磨性分析

根据超疏水铝合金表面优异的减粘降阻特性, 对其进行摩擦试验以验证其表面耐磨性,结果如图 9所示。从图9可见:在100g压力及摩擦距离在



160 cm 以内时,超疏水铝合金表面的接触角基本保持在150°以上;当磨损达200 cm 时,其接触角依然高达148°,表现出较好的耐磨性。这可能是由于超疏水表面微纳结构遭到轻微破坏,导致其表面暴露出一部分亲水层(图10),使其表面能有所降低,所以其接触角在摩擦过程中呈缓慢下降趋势。



图10 摩擦过程表面磨损示意图

Fig. 10 Schematic diagram of surface wear during friction process

周平安等^[14]指出:在水土中履带板的磨损主要 由肖孔磨损导致履带板报废,而其他部位则磨损较 少;磨损导致的表面接触角变化,仅影响其黏土能力 大小,接触角越小脱粘能力越弱;相比未处理的原始 铝板,在磨损相当距离后,其接触角依然较高于原始 板,表明其脱粘效果较好。

2.3 耐腐蚀性分析

关于酸碱溶液中的化学稳定性,大部分研究仅 是将不同pH值的溶液作为测试液体滴落在试样表 面以表征其润湿性,这并不能很好的反应样品的化 学稳定性。因此,需对超疏水表面在不同酸碱盐环 境中的润湿性及其表面形貌进行表征。首先将铝合 金超疏水样品浸泡在不同pH值的溶液(HCl和 NaOH调节溶液)12h,然后取出冲洗干燥后测量样 品表面的润湿性能,测试结果如图11所示。从图11 可见,在酸性溶液中浸泡12h后,其表面湿润性能 几乎不受影响,但在碱性环境中其表面表征为超亲 水性。这可能是由于铝合金表面在pH>1的盐酸 酸性溶液中表面易钝化,而在氢氧化钠碱性环境中 易与OH⁻⁻根离子发生化学反应从而破坏超疏水表 面,当腐蚀导致接触角降低时其脱粘效果降低,故碱 性环境不利于铝合金表面脱泥降阻。



图 11 铝合金超疏水表面在不同 pH 溶液中浸泡 12 h后的润湿性

Fig. 11 Wettability of aluminum alloy superhydrophobic surfaces after immersion in different pH solutions for 12 h

3 结论

(1)对铝合金采取不同的处理方法对其表面进行结构重塑,研究其表面湿润性发现,用3 mol·L⁻¹稀盐酸溶液刻蚀15 min的表面粗糙的铝合金经低表面能物质 PFDS 乙醇溶液修饰后,其表面接触角最高。

(2)对处理后的铝合金样品进行粘附力与自清 洁测试发现,其粘附力大小随接触角提高而降低,且 随着接触角提高,其自清洁效果更好。

(3)铝合金超疏水表面耐磨性和耐酸性腐蚀性 较好,而耐碱性比较差。

参考文献:

- [1] 周平,杨宗喜,郑人瑞,等.深海矿产资源勘查开发进 展、挑战与前景[J].国土资源情报,2016(11):27-32.
- [2] 马雯波, 饶秋华, 吴鸿云, 等. 深海稀软底质土宏观性 能与显微结构分析[J]. 岩土力学, 2014, 35(6):1641-1646.
- [3] REN L Q, CHEN D, HU J G, et al. Initial exploring for mechanism of decreasing resistance and reducing adhesion of the bionic bulldozing plate[J]. Transactions of The Chinese Society of Agricultural Engineering, 1990, 6(2):13-20.
- [4] MUSTAFA U, JOHN M F, CHRIS S. Threedimensional discrete element modelling (DEM) of

tillage: Accounting for soil cohesion and adhesion [J]. Biosystems Engineering, 2015, 129:298-306.

- [5] SHI W P , REN L Q , TIAN L M. Acomputational model of soil adhesion and resistance for a non-smooth bulldozing plate[J].Journal of Bionics Engineering, 2005 (3):145-150.
- [6] 任露泉,李建桥,田丽梅.地面机械仿生减粘降阻技术 [C].北京:中国农业机械学会,2006:12.
- [7] DENG S Q, REN L Q, LIU Y, et al. Tangent resistance of soil on moldboard and the mechanism of resistance reduction of bionic moldboard [J]. Journal of Bionics Engineering, 2005(1):33-46.
- [8] 刘琦,漆采玲,马雯波,等.深海底质土-金属界面间黏 附特性试验研究[J].岩土力学,2019,40(2):701-708.
- [9] LI L, BREEDVELD V, HESS D W. Creation of Superhydrophobic Stainless Steel Surfaces by Acid Treatments and Hydrophobic Film Deposition[J]. ACS Applied Materials & Interfaces, 2012, 4(9):4549.

- [10] ZHANG Y, GE D, YANG S. Spray-coating of superhydrophobic aluminum alloys with enhanced mechanical robustness [J]. Journal of Colloid &. Interface Science, 2014, 423:101-107.
- [11] SARKAR D K, FARZANEH M, PAYNTER R W. Superhydrophobic properties of ultrathin rf-sputtered Teflon films coated etched aluminum surfaces [J]. Materials Letters, 2008, 62:1226-1229.
- [12] 胡聪.深海集矿机仿生履齿增力特性和自清洁性能优 化研究[D].湘潭:湘潭大学,2019.
- [13] NALASKOWSKI J, DRELICH J, HUPKA J, et al. Adhesion between hydrocarbon particles and silica surfaces with different degrees of hydration as determined by the AFM colloidal probe technique [J]. Langmuir, 2015, 19(13):5311-5317
- [14] 周平安,孙家枢,张兴龙.拖拉机铸造履带板磨损特性的研究[C].北京:中国机械工程学会摩擦学分会, 1982:44.

Study on Self-Cleaning and Stablility of Deep Sea Collector Teeth

ZHU Yishun, LI Jiaping, MA Wenbo*

(School of Civil Engineering and Mechanics, Xiangtan University, Hunan Xiangtan 411100, China)

Abstract: In view of the serious situation of sticky mud on the submarine walking track of the collector car, based on the good self-cleaning effect of superhydrophobic materials, it is proposed to prepare the mining truck track teeth with excellent self-cleaning effect by chemical etching method and PFDS ethanol solution modification. Surface characterization of the prepared crawler tooth samples was carried out, and the self-cleaning properties, friction resistance, acid and alkali resistance were studied. The results show that the contact angle of the samples after surface treatment is up to 154 °, which has excellent self-cleaning performance, and good wear resistance and acid corrosion resistance.

Key words: track of collector car; contact angle; superhydrophobicity; self-cleaning

(学术编辑:黎小辉)