文章编号:1673-9981(2021)02-0111-07

原位构建 NiFe 合金纳米颗粒均匀 包覆 Pr_{0.8}Sr_{1.2}(NiFe)O₄₋₈阴极材料 用于固体氧化物电解池直接电解 CO₂*

谭婷¹,杨洪宇¹,覃铭霞¹,王子鸣¹,宋琛²,刘太楷²,刘敏²,杨成浩¹

1. 华南理工大学环境与能源学院,广东广州 510006;2. 广东省科学院新材料研究所,现代材料表面工程技术国家工程实验室,广东省现代表面工程技术重点实验室,广东广州 510650

摘 要:通过固体氧化物电解池(SOEC)将 CO₂转化为有价值的化学物质,引起了人们的特别关注.但是, 开发对 CO₂ 的具有高化学吸附性和催化活性的阴极材料仍然是一大挑战.通过原位析出法构建的 NiFe 纳 米颗粒修饰的 Pr_{0.8} Sr_{1.2} (NiFe)O₄₋₈ (PSNF-NFA)固体氧化物电解池(SOEC)阴极材料用于直接 CO₂ 电解. XRD 和 SEM 分析证明,该 NiFe 合金析出时会导致基体发生相变,而且析出的纳米颗粒尺寸小且分布均 匀.纳米颗粒和钙钛矿氧化物基体的界面具有丰富的氧空位,增强了 CO₂ 的化学吸附和解离,显著提高了 CO₂ 电解性能.该新型的复合阴极在 800 ℃的温度和 1.6 V 的电压下,显示出高达 2.5 A/cm² 的电流密 度.此外,该 PSNF-NFA 阴极对直接 CO₂ 电解也显示出良好的稳定性和抗积碳性.

关键词: CO2 电解;原位析出;固体氧化物电解池;阴极

中图分类号:TM 911.4 文献标识码: A

引文格式:谭 婷,杨洪宇,覃铭霞等. 原位构建 NiFe 合金纳米颗粒均匀包覆 $Pr_{0.8}Sr_{1.2}$ (NiFe) $O_{4-\delta}$ 阴极材料用于固体氧化物电 解池直接电解 $CO_2[J]$.材料研究与应用,2021,15(2):111-117.

TAN Ting, YANG Hongyu, QIN Mingxia, et al. In situ fabrication NiFe alloy nanoparticles modified $Pr_{0.8} Sr_{1.2}$ (NiFe) $O_{4-\delta}$ cathode material for direct CO₂ electrolysis in solid oxide electrolysis cell[J]. Materials Research and Application, 2021, 15(2): 111-117.

由于过度消耗化石燃料而产生的大量温室气体 对我们的生态系统产生了严重的破坏,有效减少 CO₂ 排放或将 CO₂ 转化为可用化学物质已成为研 究人员的当务之急^[1].利用可再生能源,在固态氧化 物电解池(SOEC)中将 CO₂ 转化为 CO 是一种有效 降低 CO₂ 排放的方法,其具有过电位低、电流密度 大,以及法拉第效率高的优点.在 CO₂ 电解反应中, 阴极发生的 CO₂ 还原过程是主要的速率限制步骤, 这是由于线性 CO₂ 分子的非极性特性导致了它难 以被催化剂吸附解离^[2].因此,设计合适的具有催化 和吸附活性的阴极材料对 CO₂ 电解具有重要意义.

尽管 Ni-Y₂O₃ 稳定的氧化锆(Ni/YSZ)电极在 SOEC 中具有优异的 CO₂ 电解性能,但由于 Ni 催 化 CO 发生歧化反应生成 CO₂ 和 C,所以 Ni/YSZ

收稿日期:2021-05-21

^{*}基金项目:国家重点研发计划(2018YFB1502603);广东省应用型科技研发专项(2017B090916002).

作者简介:谭婷,女,湖南株洲人,博士研究生,研究方向为固体氧化物电池材料与器件开发.

通讯作者:杨成浩,男,河南南阳人,博士,研究方向为固体氧化物燃料电池材料与器件开发.

 $2 \ 0 \ 2 \ 1$

作为阴极会发生严重的碳沉积现象,在电解过程中 需要使用保护气体(如 CO 或 H₂)来防止 Ni 在反应 过程中被氧化[3-4].钙钛矿氧化物包括单钙钛矿、双 钙钛矿和 Ruddlesden-Popper 相层状钙钛矿,已被 广泛研究用于在 SOEC 中进行 CO2 电解的阴极材 料.钙钛矿氧化物具有高的离子和电子混合导电性、 氧化还原稳定性,以及对直接进行 CO。电解的抗积 碳性. 但是对于 CO2 还原,钙钛矿氧化物的催化活 性仍然比 Ni 基材料低. 通过掺杂来调节钙钛矿的电 催化性能、氧空位和电导率,以改善电化学性能,是 常见的研究方向^[5].在钙钛矿晶格中的 A 或 B 位掺 杂不同价态的元素可以调节氧空位的浓度,有利于 提高 CO₂ 的吸附和增强电子离子电导率^[6].例如, 将 Ce 掺杂到 La0.7 Sr0.3 Cr0.5 Fe0.5 O3-8 (LSCrF) 阳极 材料的 A 位置中,以在晶格中引入氧空位^[7].据报 道^[8],在La_{0.9}Sr_{0.8}Co_{0.4}Mn_{0.6}O₄₋₈中掺杂氟离子,可 以提高其在 CO₂ 电解中的耐硫性. Sun 等人^[9]已经 证明,在La_xSr_{1-x}Ti₃₊₈的B位引入Cu和Mn可有 效地提高催化活性和 CO 的选择性, 研究表明,将 Pr^[6], Co^[10], V^[11]和 Cl^[12]掺杂到钙钛矿氧化物中能 够进一步优化阴极性能.

钙钛矿相关的氧化物通常以 AO 层作为表面终 止层,阻碍了 B 位过渡金属与 CO₂ 分子之间的接 触,从而影响了电池性能^[13].原位析出方法可以使 B位过渡金属元素以纳米颗粒的形式暴露在钙钛矿 材料表面,有效提高材料催化性能,从而被广泛研 究.B位还原性金属元素(如 Ni,Fe,Ru 和 Co)在还 原性气氛中从基体晶格中析出,并作为催化活性纳 米颗粒牢固地嵌在基体表面,这些均匀分布的金属 纳米颗粒可以提高电导率,表现出出色的催化 性^[14-16].此外,B位阳离子的溶出会伴随着大量氧空 位的形成,这促进了 CO₂ 分子的吸附并提高了电极 的离子电导率,降低了电池电阻,提高了电解性 能^[17-18]. NiFe 合金纳米颗粒被证明是 CO2 电解的 良好的催化剂,因为 Ni 倾向于破坏 C-O 键,而 Fe 则抑制了 Ni 颗粒的生长和碳沉积^[19]. 例如, FeNi₃ 纳米颗粒修饰的 SFMC 阴极在 CO₂ 电解中的极化 电阻低至 0.20 $\Omega \cdot cm^2$, 而对于 CO₂ 电解, 其极化 电阻 R。仅是没有 FeNi。合金修饰的 SFMN-GDC 阴极的 68.9%^[20]. 据报道,在 850 ℃下, NiFe 合金 纳米颗粒修饰的 La_{0.6} Sr_{0.4} Fe_{0.8} Ni_{0.2} O₃₋₈ 阴极的 R_p 甚 至可以低至 0.06 $\Omega \cdot \text{cm}^{2[21]}$.

通过固相法制备了 Pr_{0.32} Sr_{0.48} Ni_{0.2} Fe_{0.8} O₃₋₈ (PSNF)钙钛矿材料,然后在 H₂ 气氛中原位析出 NiFe 合金,同时基体相变为 RP 相层状钙钛矿,从 而得到了 NiFe 合金包覆层状钙钛矿的阴极材料.研 究了 PSNF-NFA 在不同的施加电压及不同温度下, 对于 CO₂ 电解的电化学性能.由于合金纳米的催化 性及富含氧空位的金属-氧化物界面对 CO₂ 的吸附 解离作用,PSNF-NFA 对 CO₂ 电解表现出优异的电 催化性能.

1 实验部分

1.1 电极材料的制备

使用固相法合成 Pr_{0.32} Sr_{0.48} Ni_{0.2} Fe_{0.8} O_{3-δ} (PSNF)前体粉末.首先按照化学计量将Pr(NO₃)₃・ 6H₂O, SrCO₃, Fe₂O₃及 NiO 在无水乙醇中球磨 24 h,然后烘干,在1100 ℃下烧结5h后获得黑色 粉末样品 PSNF.通过在900 ℃的 H₂(含3%的 H₂O)气氛中还原 PSNF 粉末,得到阴极材料 PSNF-NFA.LSCF 阳极材料是通过溶胶一凝胶法 制备^[22],La_{0.8}Sr_{0.2}Ga_{0.83} Mg_{0.17}O_{3-δ}(LSGM)电解质 粉末是通过固相法制备的^[15],Gd_{0.2} Ce_{0.8} O_{2-δ} (GDC)粉末购自宁波材料所.

1.2 单电池的制备

LSGM电解质支持的单电池用于分析电化学 性能. 首先通过干压法制备厚度为 200 µm 的 LSGM 电解质载体,并在 1450 ℃ 的空气中烧结 10 h. 为了制备正极材料浆料,将质量比为6:4的 PSNF 和 GDC 的混合物与 α-松油醇和聚乙烯醇缩 丁醛酯(PVB)组成的粘合剂均匀混合而得到阴极浆 料. 类似地, La_{0.6} Sr_{0.4} Co_{0.2} Fe_{0.8} O₃ 和 GDC 及淀粉 混合得到了阳极浆料.GDC 是良好的离子导体,可 以提高阴极的氧离子导电性. 将 25 μm 厚的 PSNF-GDC 阳极浆料涂覆到到电解质片的一侧,并且在 1150 ℃的温度下退火 2 h. 然后在电解质片另一侧 涂覆 LSCF-GDC 阴极浆料,并在 1000 ℃的温度下 烧结 2 h. 电极的有效面积为 0. 2 cm². 银浆作为集 流体涂覆在电极表面,并在空气中于 800 ℃烧结 1 h. 将制成的单电池密封在陶瓷管的一端,当电池升 温到 800 ℃后,先将阴极在湿 H₂(含 3%的 H₂O)气 氛中吹扫 2 h,以将 PSNF 还原为 PSNF-NFA. 然后 以 50 mL/min 的流速将 CO2 通入 PSNF-GDC 阴

极,并将阳极暴露在空气中,进行 CO₂ 电解的电化 学测试.

1.3 电化学性能测试

使用 IM6 电化学工作站(德国 ZAHNER),以 10 mV/s 的扫描速率在 $0 \sim 1.6$ V 范围内,测试 CO₂ 电解的电化学性能,其中电化学阻抗谱(EIS)在 0.1Hz 至 1 MHz 的频率范围内以 10 mV 的 AC 振幅 记录电池.

1.4 材料表征

通过 X 射线衍射仪 (XRD, Bruker D8, CuK α , λ =1.5418 nm),确定 PSNF 和 PSNF-NFA 的相组 成. 用 X 射线光电子能谱仪 (Axis Ultra DLD-600W, Shimadzu-Kratos),分析样品中元素的组成 及分布.样品的形貌,通过场发射扫描电子显微镜 (FESEM, JSM-7600F)进行观察.

2 结果与讨论

2.1 X射线衍射测试

图 1 为 PSNF 及 PSNF-NFA 粉末的 XRD 图 谱. 从图 1 可见,在 1100 ℃ 下烧结 5 h,得到的 PSNF 粉末结构表现为单纯的立方钙钛矿结构 (PDF \ddagger 70-4528),没有杂相存在. 这是由于小尺寸 的 Ni²⁺(0.069 nm)取代了 Fe²⁺(0.078nm)而导致 了晶格收缩,该衍射峰向较高的角度移动. 从图 1 还 可见:在 800 ℃下 H₂ 气氛中还原 2 h 后 ABO₃ 结构 的 PSNF 相变为层状结构 RP-PSFN (PDF ♯ 32-1237);在 44°和 51°处出现两个峰,分别对应着 FeNi 合金的(111)和(200)平面(PDF ♯ 65-3244).表明, 通过在 800 ℃的 H₂ 气氛中还原样品 2 h,PSFN 相 变为层状结构 RP-PSFN,而且顺利析出 FeNi 合金 纳米颗粒.



图 1 PSNF及 PSNF-NFA 粉末的 XRD 图谱 Fig. 1 The XRD patterns a of PSNF and PSNF-NFA powders

2.2 扫描电子显微镜分析

图 2 为 PSNF 及 PSNF-NFA 粉末的 SEM 图. 从图 2 可以看出,空气气氛下合成的 PSNF 晶粒表 面光滑(图 2(a)),但是在 800 ℃下 H₂ 气氛中还原 2 h 后有直径为 50~100 nm 的纳米颗粒析出并均匀 分布在基体表面(图 2(b)和图 2(c)).结合 XRD 分 析,这些颗粒即为 NiFe 合金纳米颗粒.



图 2 PSNF及 PSNF-NFA 粉末的 SEM 图 (a)PSNF 粉末;(b)和(c)PSNF-NFA 粉末的 SEM 图 Fig. 2 SEM images of PSNF and PSNF-NFA powders (a)PSNF;(b) and (c) PSNF-NFA powders

2.3 电化学性能测试

图 3 为 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电池在 800 ℃下 CO₂ 气氛中的电化学表征. 从图 3(a)为 800 ℃下 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF- GDC单电池从开路电压(OCV)到 1.6 V之间的 I-V曲线可以看到:该电池的 OCV 为 0.1 V,表明电 池的密封性很好;当外加 1.6 V 电压时,在 800 ℃下 电流密度高达到 2.5 A/cm².在相同测试条件下,该 PSNF-NFA 的电解性能优于其他材料,比如 Ni-Fe-@ La_{0.6} Sr_{0.4} Fe_{0.8} Ni_{0.2} O₃₋₈^[21], La_{0.6} Sr_{0.4} Fe_{1-x}Mo_xO₃₋₈^[23] 和 Sr₂Fe_{1.5} Cu_{0.2} Mo_{0.5} O₆₋₈^[24]等,表明 PSNF-NFA 对 SOEC 中的 CO₂ 电解具有明显的催化活性.

在 OCV 和 800 °C下,对 PSNF-NFA-GDC 单电 池进行 EIS 测试,其结果如图 3(b)所示. 电池的 EIS 图谱,主要由欧姆电阻(R_n)和极化电阻(R_p)组成. R_n 是在高频区域中 x 轴与曲线的交点的值,主要来 自于 LSGM 电解质及电极与 LSGM 载体之间的界 面接触; R_p 是 x 轴上截距之间的差值,它是反映电 极性能的关键参数,包括界面氧离子交换和电荷转 移反应. 从图 3(b)可见,该单电池在 800 °C时的 R_n 为 0.48 Ω • cm²,而 R_p 只有 0.31 Ω • cm²,表明降 低电解质厚度及减小欧姆阻抗可以进一步提高 SOEC 性能.

为了更好地了解该阴极材料的 CO₂ 电解性能, 测试了 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电 池在 800 ℃不同电解电压下的 EIS. 从图 3(c)可以 看出:相比于 OCV 条件下,外加阴极偏压后电池的 R_p 值明显减小,而且随着偏压越大 R_p 越小; R_p 值 从 1.1 V 时的 0.42 Ω • cm² 下降到 1.4 V 时的 0.14Ω • cm²,这意味着高电位下的 CO₂ 电解动力 学加快.这可以解释为所施加的电压偏压提供了还 原条件和更多的氧空位,从而加速了表面氧的扩散 并增强了 CO₂ 的化学吸附和解离活性.

图 3(d)为不同电压下 CO₂ 电解在 800 ℃下的 短期稳定性. 从图 3(d)可见,以 PSNF-NFA-GDC 为阴极的 SOEC 单电池在 1.4,1.3,1.2 和 1.1 V下 的电流密度分别为 1.48,1.09,0.91 和 0.46 A/ cm²,证明了 PSNF-NFA-GDC 阴极的 CO₂ 电解性 能随着电压升高得到了提高.

利用气相色谱对 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电池在 800 ℃下进行 CO₂ 电解时产 生的尾气进行了分析.图 4 为PSNF-NFA-GDC | LSGM |



0.30

(a) FV 曲线;(b) 开路条件下的 EIS 曲线;(c) 1.1~1.4 V 电压下的 EIS 曲线;(d) 1.1~1.4 V 电压下的短期稳定性 Fig. 3 Electrochemical characterizations of F-V curve of PSNF-NFA-GDC [LSGM | LSCF-GDC single-cell at 800 ℃ in a CO₂ atmosphere (a) F-V curve;(b) the EIS plot of under open circuit voltage;(c) the EIS plots at 1.1-1.4 V;(d) short-term stability at 1.1-1.4 V

LSCF-GDC 单电池在 1.2~1.4 V 电解电压下的 CO 生成速率(a)和相应的法拉第效率(b).从图 4 可以看出:PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单 电池的 CO 产生速率和法拉第效率都随着施加电压 的增加而提高(图 4(a)),当电压在 1.2,1.3和 1.4 V 时,CO 产生速率分别为 4.71,6.39 和 10.19 mL/ (min・cm²);经计算,法拉第效率分别为 75%, 87%,和 99%(图 4(b)),表明 CO 是直接 CO₂ 电解 的主要产物,表明 PSNF-NFA 材料具有优异的直接 CO₂ 电解性能.一方面,大量的氧空位提供了 CO₂ 吸附位点;另一方面,锚定在 PSNF-NFA 上的 NiFe 纳米颗粒为 CO₂ 电解提供了一个大而有效的三相 边界,赋予了 PSNF-NFA 材料高的 CO 产生速率及 法拉第效率.

为了测试 PSNF-NFA-GDC 阴极的长期稳定 性,PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电池 在恒定的电流密度 0.8 A/cm² 及 800 °C 下持续运 行 60 h.图 5 为 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电池的长期稳定性及截面 SEM 图.从图 5 (a)可见,电池在 60 h 内保持大致稳定,表明 PSNF-NFA-GDC 材料在 CO₂ 气氛中能够保持稳定.此外, 通过 SEM 分析了测试后单细胞的横截面微观结 构.从图 5(b)可看到,该单电池电解质厚度约 300 μ m,阴极和阳极都与电解质紧密结合,没有出现电 极剥落的情况.图 5(c)显示大量的 NiFe 纳米颗粒



图 4 PSNF-NFA-GDC|LSGM|LSCF-GDC 单电池在 1.2~1.4 V 电解电压下的 CO 生成速率(a)和相应的法 拉第效率(b)

Fig. 4 Production of CO(a) and corresponding faraday efficiency(b) of PSNF-NFA-GDC|LSGM|LSCF-GDC single cell at 1. 2-1. 4 V



- **图 5** PSNF-NFA-GDC|LSGM|LSCF-GDC 单电池在 0.8 A/cm² 和 800 ℃下的长期稳定性(a),长期稳定性测 试后单电池的截面 SEM 图(b),PSNF-NFA-GDC 阴极-电解质侧的 SEM 图(c)
- Fig. 5 Long-term stability of PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC single cell, measured at an applied current density of 0.8 A/cm² at 800 °C (a), cross-section microstructure of the single cell(b), microstructure of the PSNF-NFA-GDC anode and LSGM electrolyte after 60 h durability testing(c)

 $2 \ 0 \ 2 \ 1$

仍然锚定在钙钛矿基体骨架上,颗粒没有出现明显的长大团聚.而且在多孔 PSNF-NFA 阴极中没有出现明显的积碳,这是由于金属-氧化物界面的丰富氧空位加速了积碳的消除.在 PSNF-NFA-GDC 和 PSNF-NFA-GDC 阴极中,良好的嵌入结构可以抑制 NiFe 纳米颗粒的团聚和碳沉积对电极的破坏,从而赋予了阴极高稳定性.表明 PSNF-NFA 在高温 CO₂ 电解方面是一个有应用前景的阴极材料.

3 结 论

采用溶胶一凝胶法和原位析出法制备了 NiFe 合金纳米粒子修饰的 PSNF 阴极催化剂. 析出的 NiFe 合金纳米颗粒与金属氧化物之间的界面可以 增强 CO₂ 的吸附和解离. 在 SOEC 中将 PSNF-NFA-GDC 用作阴极进行 CO₂ 电解时,在 800 ℃和 1.6 V 的条件下 PSNF-NFA-GDC | LSGM | LSCF-GDC 单电池的电流密度为 2.5 A/cm²,1.4 V 下 CO产生速率为 10.19 mL/(min・cm²),法拉第效 率可达 99%. 此外,由于 PSNF-NFA-GDC 阴极具 有出色的耐烧结性和抗结焦性,因此在 800 ℃和 0. 8 A/cm² 高电流操作下表现出优异的稳定性,这表 明 PSNF-NFA 材料在直接 CO₂ 电解中具有良好的 应用潜力.

参考文献:

- BUI M, ADJIMAN C S, BARDOW A, et al. Carbon capture and storage (CCS): The way forward [J]. Energy & Environmental Science, 2018, 11 (5): 1062-1176.
- [2] SONG Y F, ZHANG X M, XIE K, et al. High-Temperature CO₂ electrolysis in solid oxide electrolysis cells: Developments, challenges, and prospects [J]. Advanced Materials, 2019, 31(50): 1902033.
- LI W, SHI Y, LUO Y, et al. Carbon deposition on patterned nickel/yttria stabilized zirconia electrodes for solid oxide fuel cell/solid oxide electrolysis cell modes
 J. Journal of Power Sources, 2015, 276: 26-31.
- [4] CHEN M, LIU Y L, BENTZEN J J, et al. Microstructural degradation of Ni/YSZ electrodes in solid oxide electrolysis cells under high current [J]. Journal of The Electrochemical Society, 2013, 160(8): F883-F891.
- [5] YE L, ZHANG M, HUANG P, et al. Enhancing CO₂

electrolysis through synergistic control of nonstoichiometry and doping to tune cathode surface structures[J]. Nature Communications, 2017, 8.

- [6] ZHANG K, ZHAO Y, HE W, et al. Pr and Mo Codoped SrFeO_{3-δ} as an efficient cathode for pure CO₂ reduction reaction in a solid oxide electrolysis cell[J]. Energy Technology, 2020, 8(10): 2000539.
- [7] ZHANG Y Q, LI J H, SUN Y F, et al. Highly active and redox-stable Ce-doped LaSrCrFeO-based cathode catalyst for CO₂ SOECs[J]. ACS Applied Materials &. Interfaces, 2016, 8(10): 6457-6463.
- [8] PARK S, HAN H, YOon W, et al. Improving a sulfurtolerant ruddlesden-popper catalyst by fluorine doping for CO₂ electrolysis reaction [J]. Acs Sustainable Chemistry & Engineering, 2020, 8(16): 6564-6571.
- [9] YANG X, SUN K, MA M, et al. Achieving strong chemical adsorption ability for efficient carbon dioxide electrolysis [J]. Applied Catalysis B-Environmental, 2020, 272.
- [10] LV H, LIN L, ZHANG X, et al. In situ investigation of reversible exsolution/dissolution of CoFe alloy nanoparticles in a Co-doped Sr₂Fe_{1.5} Mo_{0.5} O_{6-delta} cathode for CO₂ electrolysis[J]. Advanced Materials, 2020, 32 (6):193.
- [11] ZHOU Y J, ZHOU Z W, SONG Y F, et al. Enhancing CO₂ electrolysis performance with vanadiumdoped perovskite cathode in solid oxide electrolysis cell [J]. Nano Energy, 2018, 50: 43-51.
- [12] DOGU D, GUNDUZ S, MEYER K E, et al. CO₂ and H₂O electrolysis using solid oxide electrolyzer cell (SOEC) with La and Cl-doped strontium titanate cathode [J]. Catalysis Letters, 2019, 149 (7): 1743-1752.
- [13] JIANG Y, CHEN F, XIA C. A review on cathode processes and materials for electro-reduction of carbon dioxide in solid oxide electrolysis cells[J]. Journal of Power Sources, 2021, 493: 229713.
- [14] YANG C, YANG Z, JIN C, et al. Sulfur-tolerant redox-reversible anode material for direct hydrocarbon solid oxide fuel cells[J]. Science Advances, 2012, 24 (11): 1439-1443.
- [15] YANG C, LI J, LIN Y, et al. In situ fabrication of CoFe alloy nanoparticles structured (Pr_{0.4} Sr_{0.6})₃ (Fe_{0.85}-Nb_{0.15})₂O₇ ceramic anode for direct hydrocarbon solid oxide fuel cells[J]. Nano Energy, 2015, 11: 704-710.
- [16] QIN M, TAN T, LI K, et al. In-situ exsolved FeRu alloy nanoparticles on ruddlesden-popper oxides for

direct hydrocarbon fuel solid oxide fuel cells [J]. International Journal of Hydrogen Energy, 2020, 45 (41): 21464-21472.

- [17] LU J, ZHU C, PAN C, et al. Highly efficient electrochemical reforming of CH₄/CO₂ in a solid oxide electrolyser[J]. Science Advances, 2018, 4(3):5100.
- [18] MAHATA A, DATTA P, BASU R N. Synthesis and characterization of Ca doped LaMnO₃ as potential anode material for solid oxide electrolysis cells[J]. Ceramics International, 2017, 43(1, Part A): 433-438.
- [19] WANG S, INOISHI A, HONG J E, et al. Ni-Fe bimetallic cathodes for intermediate temperature CO₂ electrolyzers using a La_{0.9} Sr_{0.1} Ga_{0.8} Mg_{0.2} O₃ electrolyte [J]. Journal of Materials Chemistry A, 2013, 1(40): 12455-12461.
- [20] LV H F, LIN L, ZHANG X M, et al. In situ exsolved FeNi₃ nanoparticles on nickel doped Sr₂Fe_{1.5} Mo_{0.5} O_{6-d} perovskite for efficient electrochemical CO₂ reduction reaction[J]. Journal of Materials Chemistry A, 2019, 7 (19): 11967-11975.

- [21] TIAN Y, ZHANG L, JIA L, et al. Novel quasisymmetrical solid oxide electrolysis cells with in-situ exsolved cathode for CO₂ electrolysis [J]. Journal of CO₂ Utilization, 2019, 31: 43-50.
- [22] TAN T, QIN M, LI K, et al. In-situ exsolved NiFe alloy nanoparticles on $Pr_{0.8} Sr_{1.2}$ (NiFe) $O_{4-\delta}$ for direct hydrocarbon fuel solid oxide fuel cells[J]. International Journal of Hydrogen Energy, 2020, 45 (53): 29407-29416.
- [23] ZHU J, ZHANG W, LI Y, et al. Enhancing CO₂ catalytic activation and direct electroreduction on in-situ exsolved Fe/MnO_x nanoparticles from (Pr,Ba)₂ Mn_{2-y}-Fe_yO_{5+delta}layered perovskites for SOEC cathodes [J]. Applied Catalysis B-Environmental, 2020, 268: 118389.
- [24] XU C, ZHEN S, REN R, et al. Cu-doped $Sr_2 Fe_{1.5}$ -Mo_{0.5} O_{6- δ} as a highly active cathode for solid oxide electrolytic cells[J]. Chemical Communications, 2019, 55(55): 8009-8012.

In situ fabrication NiFe alloy nanoparticles modified $Pr_{0.8}Sr_{1.2}$ (NiFe) $O_{4-\delta}$ cathode material for direct CO₂ electrolysis in solid oxide electrolysis cell

TAN Ting¹, YANG Hongyu¹, QIN Mingxia¹, WANG Ziming¹, SONG Chen², LIU Taikai², LIU Min², YANG Chenghao¹
1. School of Environment and Energy, South China University of Technology, Guangzhou 510006, China; 2. The Key Lab of Guangdong for Modern Surface Engineering Technology, National Engineering Laboratory for Modern Materials Surface Engineering Technology, Institute of New Materials, Guangdong Academy of Sciences, Guangzhou 510650, China

Abstract: In recent years, the conversion of CO_2 into valuable chemical substances through solid oxide electrolysis cells (SOEC) has attracted special attention. However, it is still a big challenge to develop cathode materials with high chemisorption and catalytic activity for CO_2 . In this work, the NiFe nanoparticles modified $Pr_{0.8} Sr_{1.2}$ (NiFe) O_{4-8} (PSNF-NFA) cathode material constructed by the in-situ exsolution method was used for direct CO_2 electrolysis. XRD and SEM analysis proved that the exsolution of the NiFe alloy will cause the matrix to undergo phase transformation, and the exsolved nanoparticles are abundant and uniformly distributed. The interface between the nanoparticles and the perovskite oxide matrix has abundant oxygen vacancies, which can enhance the chemical adsorption and dissociation of CO_2 , and significantly improve the performance of CO_2 electrolysis. The new composite cathode shows a current density of 2.5 A/cm² at 800 °C and 1.6 V. In addition, the PSNF-NFA cathode also shows good stability and coking resistance to direct CO_2 electrolysis.

Key words: CO₂ electrolysis; in-situ exsolution; solid oxide electrolysis cell; cathode